

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on VDO-authorship, are and remain the property of VDO. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of VDO. All rights, especially with regard to inventions are reserved by VDO.

Dieses Dokument, sowie die mit ihr ueberggebenen Informationen, soweit sie auf VDO-Urheberschaft zurueckzufuehren sind, sind und bleiben Eigentum von VDO. Sie sind geheim und duerfen ohne die schriftliche Zustimmung von VDO Dritten nicht zugaenglich gemacht werden. VDO behaelt sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

| 1     |        | 2                 |  | 3             |       | 4    |                |
|-------|--------|-------------------|--|---------------|-------|------|----------------|
| Index | Anzahl | Änderung / CHANGE |  | TKM Zeichnung | Datum | Name | TKM Stückliste |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |
|       |        |                   |  |               |       |      |                |

62<sup>0</sup>-1  
520<sup>+1</sup>  
4  
4  
16<sup>0</sup>-3

Teil gratfrei

| Werkstückkonten/PART EDGES nach DIN 6784 |  |                                                                     |                                            | Tolerierung/TOLERANCES DIN 7167       |      |      |      |                   |       |        |        |        |
|------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|------|------|------|-------------------|-------|--------|--------|--------|
| Ohne Angaben:                            |  | Allgemeintoleranz<br>GENERAL TOLERANCES<br>DIN ISO 2768-1<br>mittel | Abmaß für Winkel<br>DEVIATION FOR<br>ANGLE | Nennmaßbereich/RANGE OF NOMINAL SIZES |      |      |      | Abmaße/DEVIATIONS |       |        |        |        |
| +0.3 -0.3                                |  |                                                                     |                                            | Über/OVER                             | 0.5  | 3.0  | 6.0  | 30.0              | 120.0 | 400.0  | 1000.0 | 2000.0 |
|                                          |  |                                                                     |                                            | bis/UP TO                             | 3.0  | 6.0  | 30.0 | 120.0             | 400.0 | 1000.0 | 2000.0 | 4000.0 |
|                                          |  |                                                                     |                                            | ±0.1                                  | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5              | ±0.8  | ±1.2   | ±2.0   |        |

| Maßstab/ SCALE |  | Datum         | Name | Benennung/DESIGNATION            |  | Werkstoff/ MATERIAL |  |
|----------------|--|---------------|------|----------------------------------|--|---------------------|--|
| 1:1            |  | gez. 05.05.97 | Ra   | Zugentlastung für M63 m. Encoder |  | POM                 |  |
| CAD            |  | gepr.         |      |                                  |  |                     |  |
|                |  | Norm          |      |                                  |  |                     |  |

| Methode 1<br>FIRST ANGLE PROJECTION |  | Warengruppe               | Baugröße | Zeichnungs-Nr./DRAWING-NR. |  | Index    |
|-------------------------------------|--|---------------------------|----------|----------------------------|--|----------|
|                                     |  | 611570                    | 000      | 40 03 18                   |  | C        |
|                                     |  | Einführungs.- TKM: 40.724 |          | Einführungsdatum: 15.04.97 |  |          |
|                                     |  | Ersatz für/SUPERSEDES     |          |                            |  | XX XX XX |

1 2 3 4 DIN A4.2 01.97