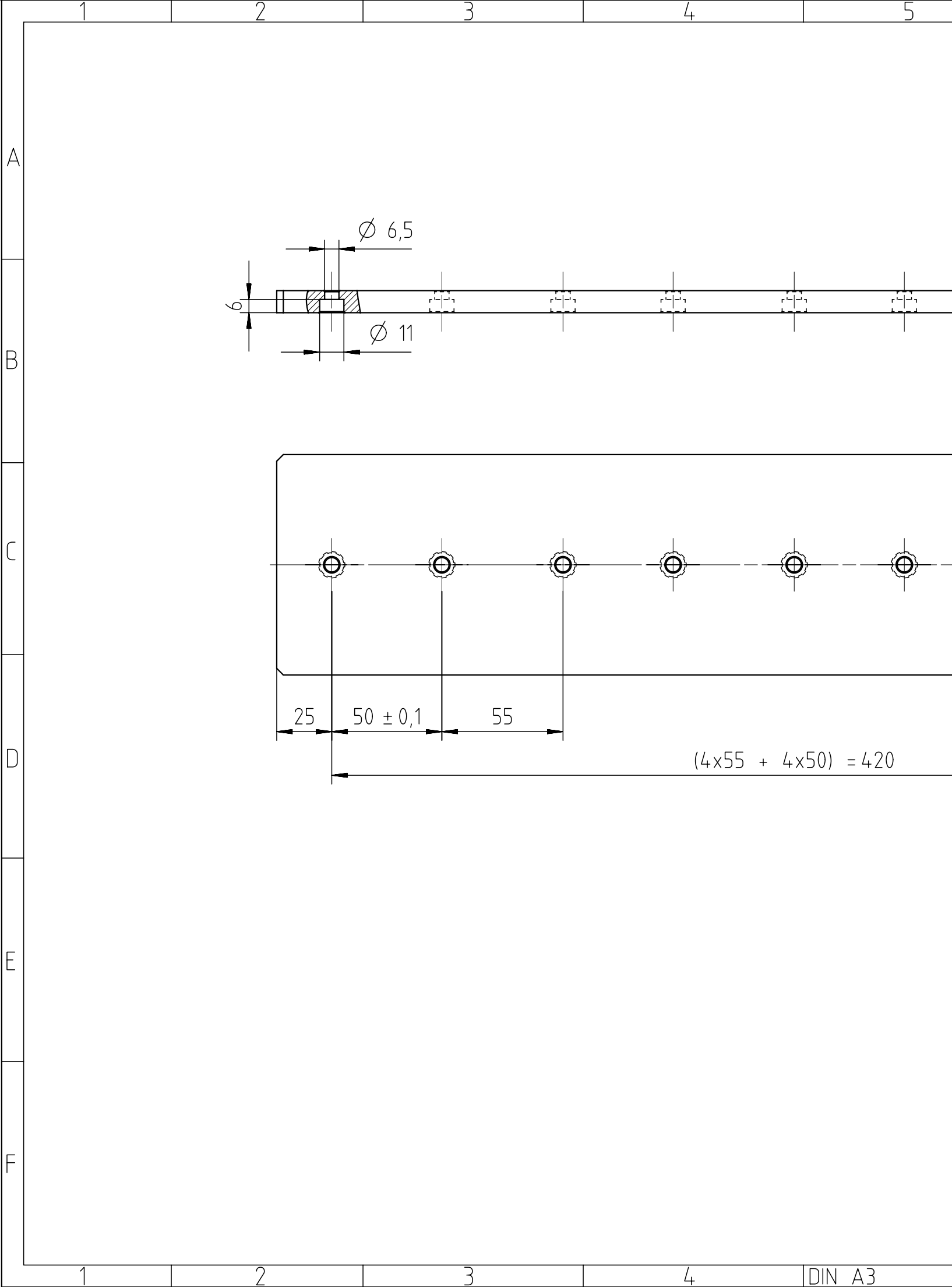
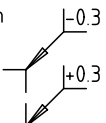
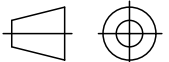


This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.



Ind.	Anz.	Änderung / Change	Rev-Dat.	Name	KV-Nr.
-	-	-	-	-	-

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:			Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS								
							über/OVER	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000
							bis/UP TO	3	6	30	120	400	1000	2000	4000
								± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0
	Theoretisches Mass/THEORTICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.		Werkstoff/MATERIAL St37-2K 1.0037				
	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1302				1,3850								
	Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION								Benennung/PART NAME Grundplatte M80 Magnete-Kleben						
					Name		Datum								
					bearb.	gb	01.02.18								
					gepr.	.									
KV-Nr:		Vorlagezchn:		appl.											
				Masstab/SCALE											
Zeichnungsstatus/STATUS							Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO					Index	000	Bl./SH	
							102684								