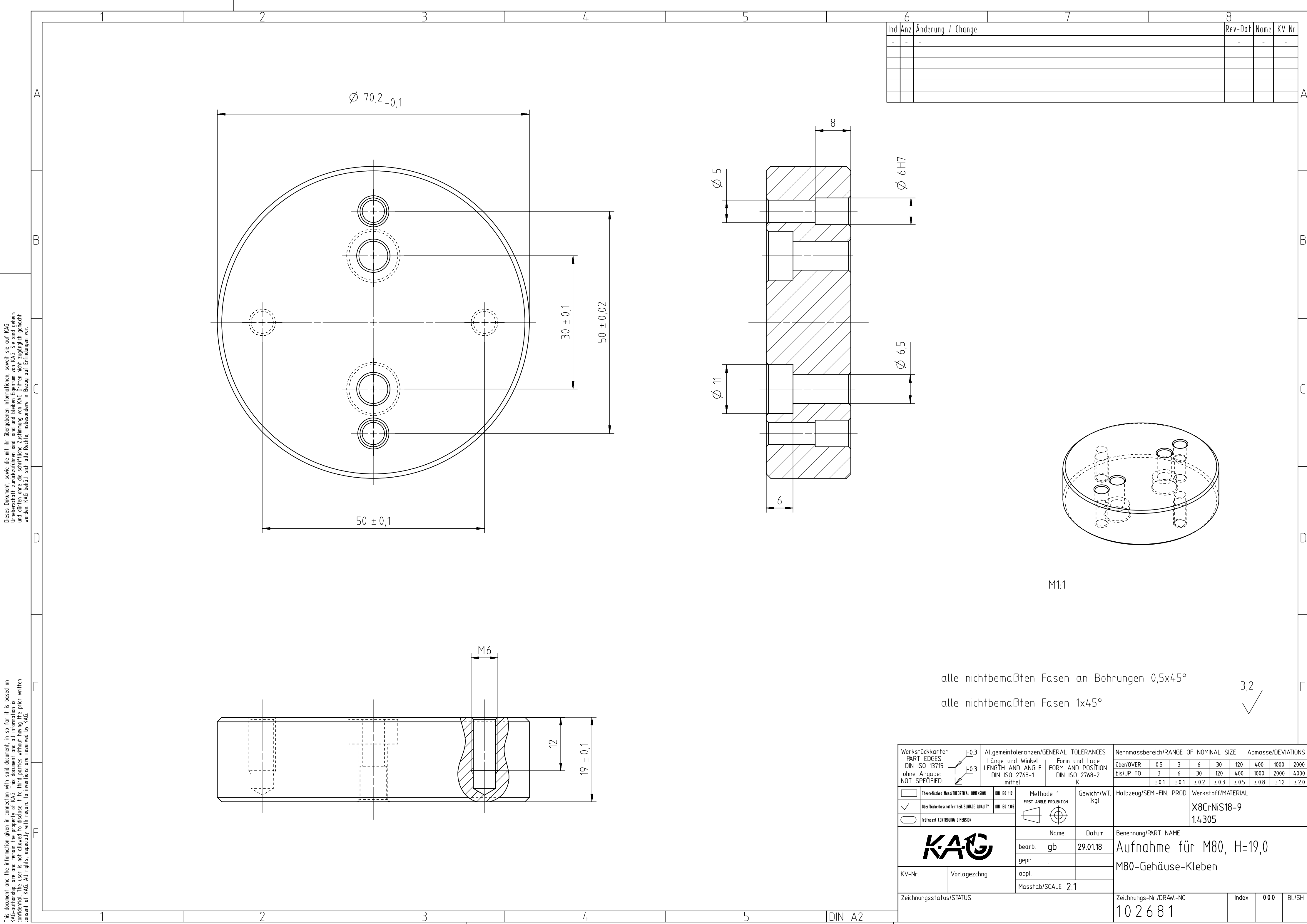
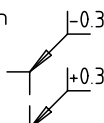
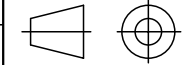




This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG- Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere im Bezug auf Erfindungen vor.

6			7			8		
Ind	Anz	Änderung / Change	Rev-Dat	Name	KV-Nr			
-	-	-	-	-	-			

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:			Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE über/OVER bis/UP TO								Abmasse/DEVIATIONS							
							0.5	3	6	30	120	400	1000	2000								
							± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0								
	Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.		Werkstoff/MATERIAL											
	Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1502								X8CrNiS18-9 1.4305											
	Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION																					
					Name		Datum		Benennung/PART NAME													
			bearb.		gb		29.01.18		Aufnahme für M80, H=19,0													
			gepr.						M80-Gehäuse-Kleben													
			appl.																			
KV-Nr:		Vorlagezchnng:				Masstab/SCALE 2:1																
Zeichnungsstatus/STATUS									Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO				Index		000		Bl./SH					
									10 2 6 8 1													

alle nichtbemaßten Fasen an Bohrungen 0,5x45°

alle nichtbemaßten Fasen 1x45°