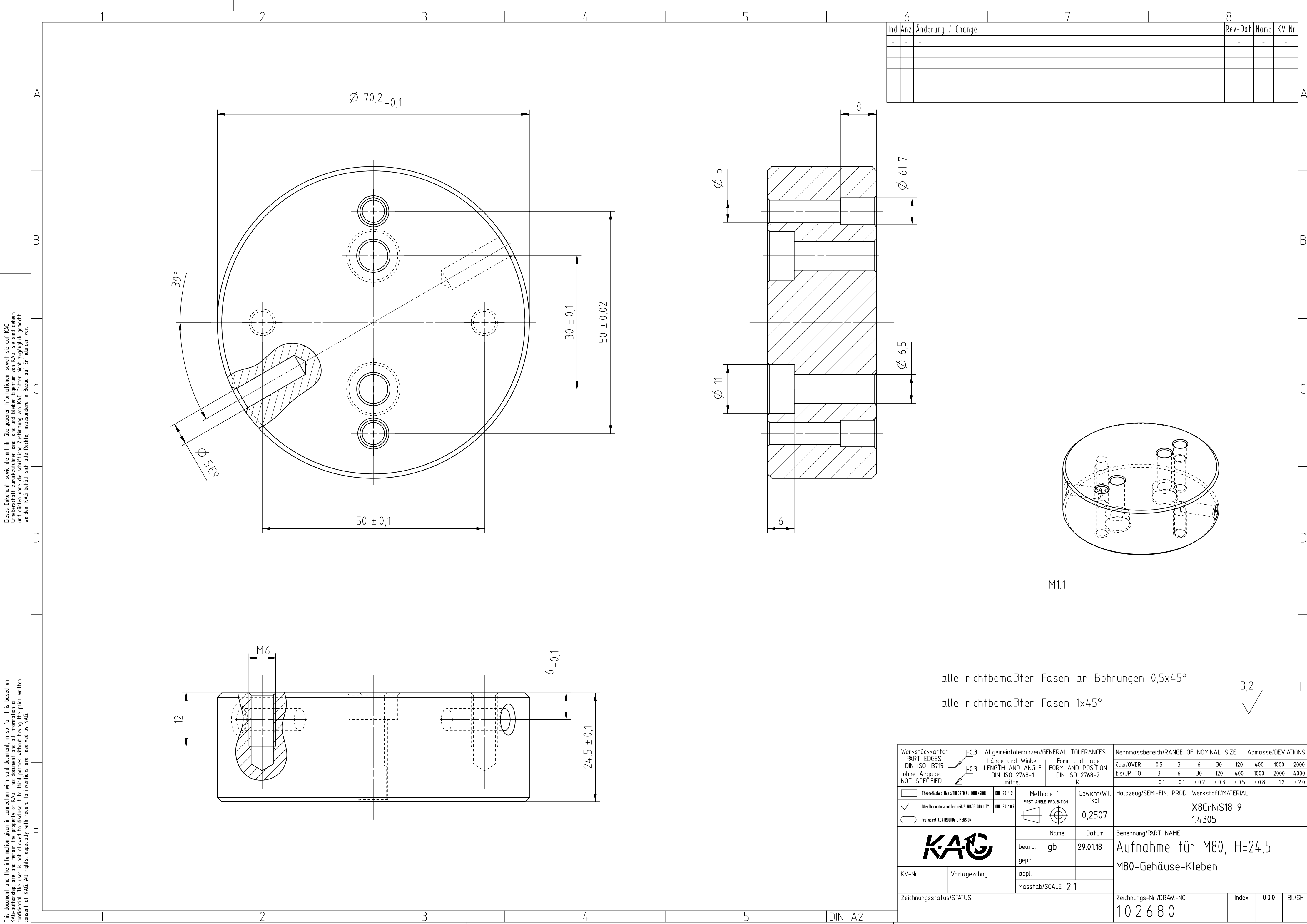




Dieses Dokument sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere im Bezug auf Erfindungen vor.

This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on
KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is
confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written
consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

6			7			8		
Ind	Anz	Änderung / Change	Rev-Dat	Name	KV-Nr			
-	-	-	-	-	-			

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:		Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS							
Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1001		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.		Werkstoff/MATERIAL			
Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1502				0,2507				X8CrNiS18-9 1.4305			
Prüfmass/ CONTROLLING DIMENSION													
KV-Nr:		Vorlagezchnng:		appl.		Masstab/SCALE 2:1		Benennung/PART NAME		Aufnahme für M80, H=24,5 M80-Gehäuse-Kleben			
Zeichnungsstatus/STATUS								Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO		Index		000	
								10 2 6 8 0				Bl./SH	