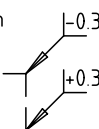
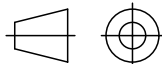


Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-
Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim
und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht
werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

30	102684/000	1
20	102682/000	5
10	102683/000	5
PC NO	PART NAME	QTY

zusätzlich:

10	Stück	Zylinderschraube	M6x16
10	Stück	Zylinderscharube	M6x14
20	Stück	federndes Drückstück	M6
10	Stück	Zylinderstift	ø6m5x16

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:					Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel			Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K			Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS										
über/OVER		0.5		3		6		30		120		400		1000		2000					
bis/UP TO		3		6		30		120		400		1000		2000		4000					
		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2.0					
		Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION			DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION			Gewicht/WT. [kg]			Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.				Werkstoff/MATERIAL				
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY			DIN ISO 1302					0,0000											
		Prüfmasß/ CONTROLLING DIMENSION																			
									Name		Datum		Benennung/PART NAME Zus. Aufn. M80-Gehäuse-Kleben Maß 14,0								
							bearb.		gb		03.05.18										
							gepr.														
KV-Nr:		Vorlagezchnng:				appl.															
							Masstab/SCALE 1:2														
Zeichnungsstatus/STATUS										Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO 102675						Index		000		Bl./SH	