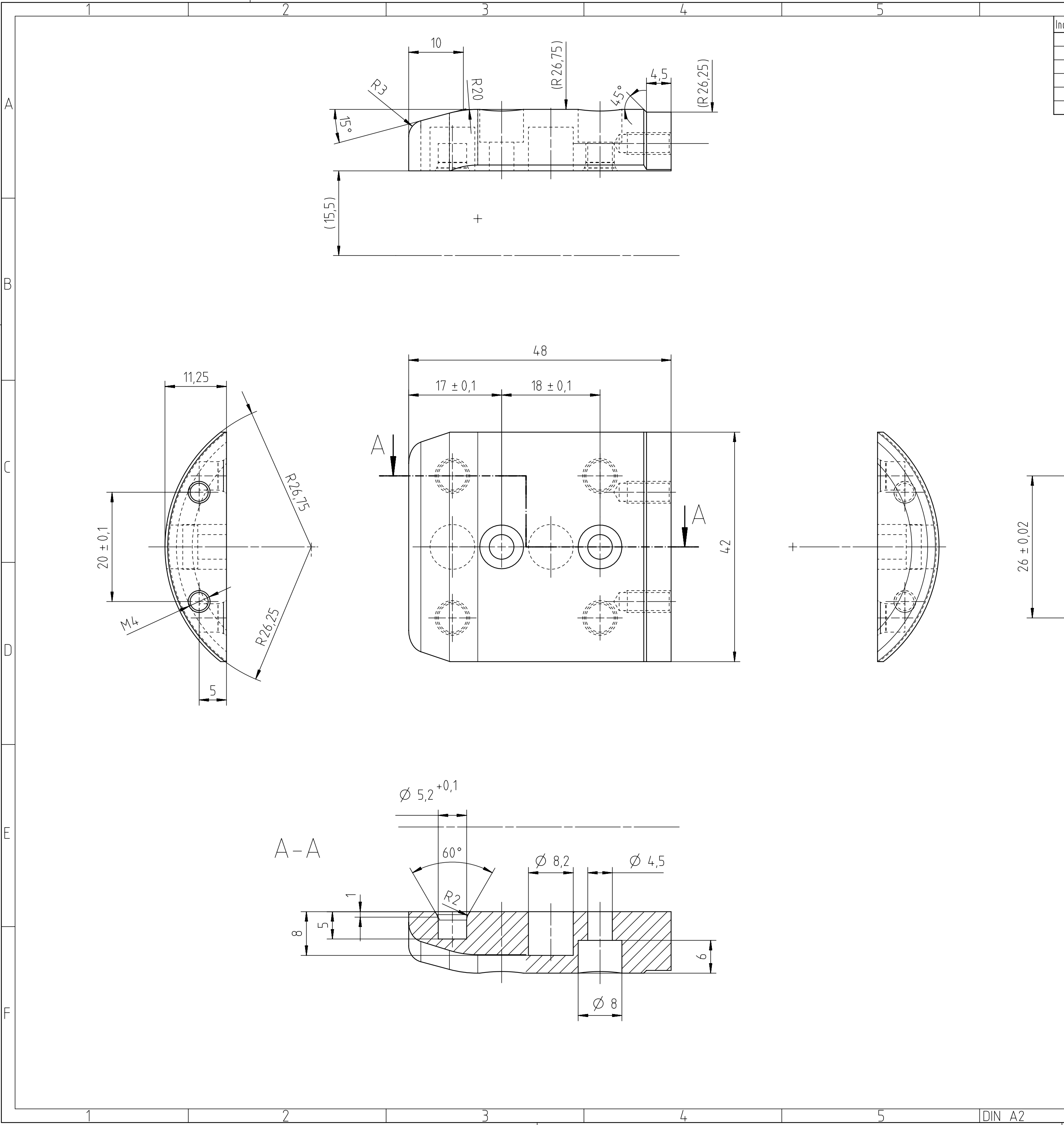


This document and the information given in connection with said document, in so far as it is based on KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-Lieferantenrechte zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.



6		7		8		
Ind	Anz	Änderung / Change		Rev-Dat	Name	KV-Nr

M1.1

gehärtet auf HRC 58

Ra3,2

Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:		 -0,3 +0,3	Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel		Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K		Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE über/OVER bis/UP TO							Abmasse/DEVIATIONS							
Theoretisches Mass/THEORETICAL DIMENSION		DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION		Gewicht/WT. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.							Werkstoff/MATERIAL						
Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY		DIN ISO 1502				0,1061									X153CrMoV12 1.2379						
Prüfmass/CONTROLLING DIMENSION								Benennung/PART NAME													
KV-Nr:		Vorlagezchnng:		appl.				Drucksegment M80 Gehäusemontage													
Zeichnungsstatus/STATUS				Masstab/SCALE		2:1		Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO							Index		000		Bl./SH		
								101871													

DIN A2