

This document and the information given in connection with said document, in so far it is based on KAG-authorship, are and remain the property of KAG. This document and all information is confidential. The user is not allowed to disclose it to third parties without having the prior written consent of KAG. All rights, especially with regard to inventions are reserved by KAG.

Dieses Dokument, sowie die mit ihr übergebenen Informationen, soweit sie auf KAG-Urheberschaft zurückzuführen sind, sind und bleiben Eigentum von KAG. Sie sind geheim und dürfen ohne die schriftliche Zustimmung von KAG Dritten nicht zugänglich gemacht werden. KAG behält sich alle Rechte, insbesondere in Bezug auf Erfindungen vor.

A

B

C

D

E

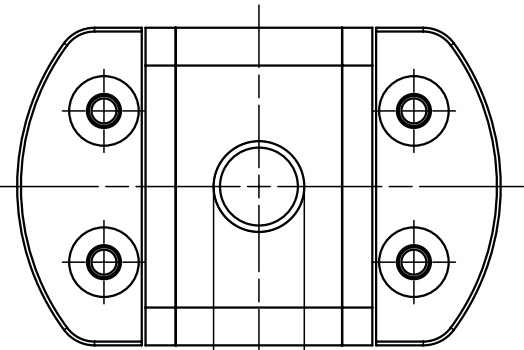
F

- 8 St. Zyl.-Stift ø5x9
- 4 St. Zyl.-Stift ø4x12
- 4 St. M4x10
- 4 St. M4x10 Senkkopf
- 4 St. M5x10
- 4 St. Druckfeder D-166J Fa. Gutekunst

40	101872/000	1
30	101873/000	2
20	101871/000	2
10	101874/000	2
PC NO	PART NAME	QTY

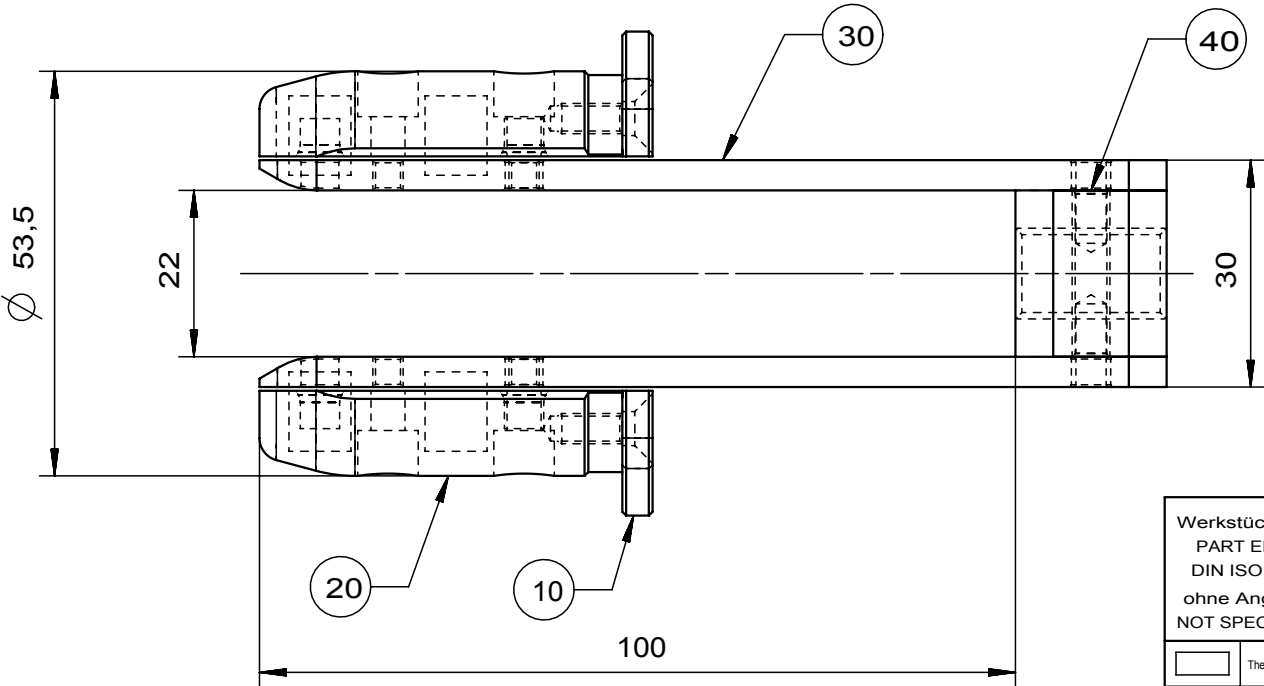
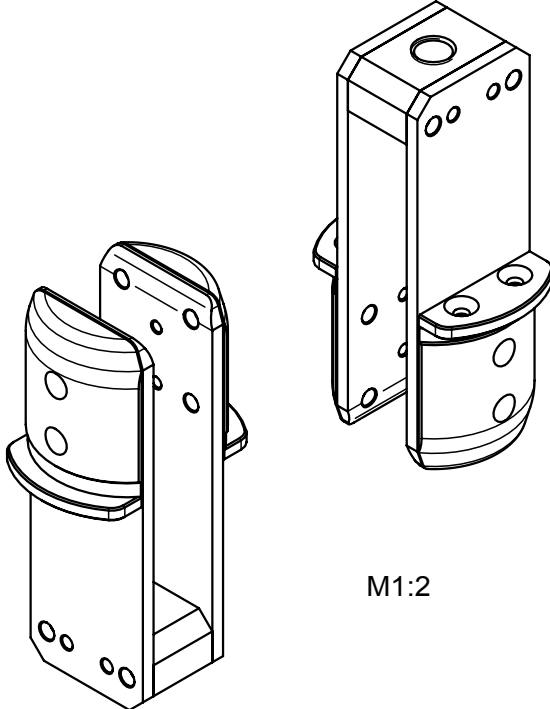
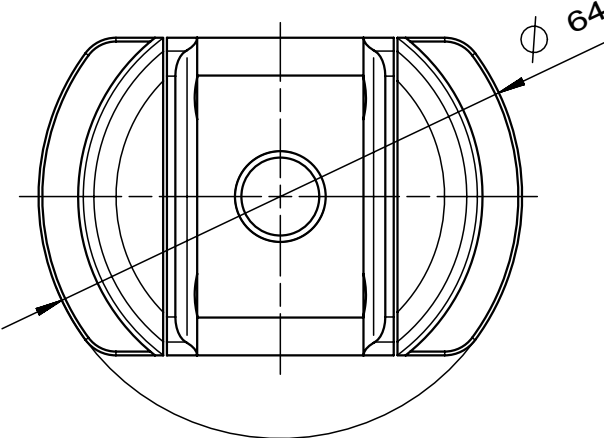
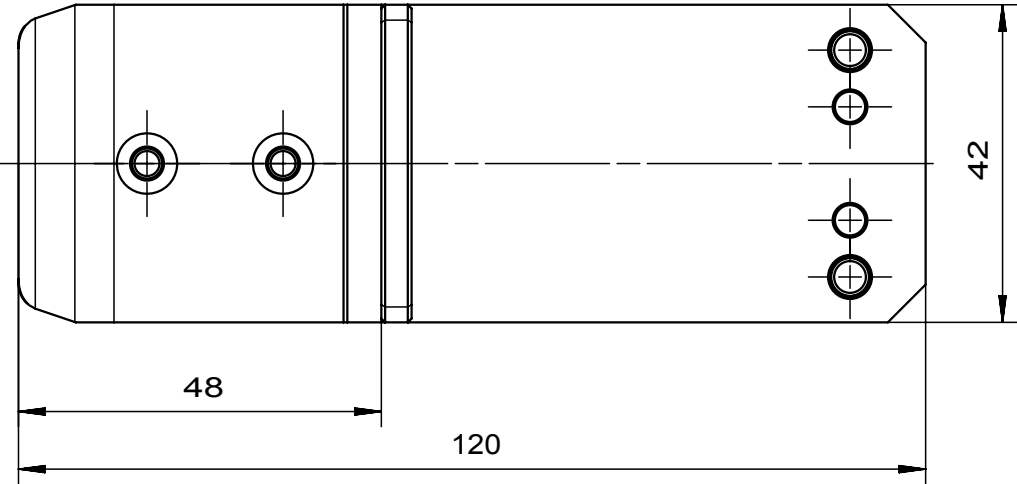
DIN A3

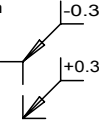
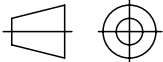
Ind.	Anz	Änderung / Change	Datum	Name	KV-Nr



M12

Gewindebohrung für
festen Ballengriff
Art.-Nr.06311-29, Fa.
Norelem



Werkstückkanten PART EDGES DIN ISO 13715 ohne Angabe: NOT SPECIFIED:						Allgemeintoleranzen/GENERAL TOLERANCES Länge und Winkel LENGTH AND ANGLE DIN ISO 2768-1 mittel			Form und Lage FORM AND POSITION DIN ISO 2768-2 K			Nennmassbereich/RANGE OF NOMINAL SIZE Abmasse/DEVIATIONS											
über/OVER			0.5		3		6		30		120		400		1000		2000						
bis/UP TO			3		6		30		120		400		1000		2000		4000						
			± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2.0						
		Theoretisches Mass/THEORTICAL DIMENSION				DIN ISO 1101		Methode 1 FIRST ANGLE PROJECTION			Gewicht/WT. [kg]		Halbzeug/SEMI-FIN. PROD.			Werkstoff/MATERIAL							
		Oberflächenbeschaffenheit/SURFACE QUALITY				DIN ISO 1302					0,0000												
		Prüfmasse/ CONTROLLING DIMENSION																					
 Alles außer Stillstand.								Name		Datum		Benennung/PART NAME Zus. Magnetspanner für M80 M80 Gehäusemontage											
						bearb.		gb		01.02.13													
						gepr.		.															
						appl.																	
KV-Nr:		Vorlagezchnng:																					
						Masstab/SCALE 1:1																	
Zeichnungsstatus/STATUS												Zeichnungs-Nr./DRAW.-NO						Index		000		BI./SH	
in Arbeit / in process												101870											