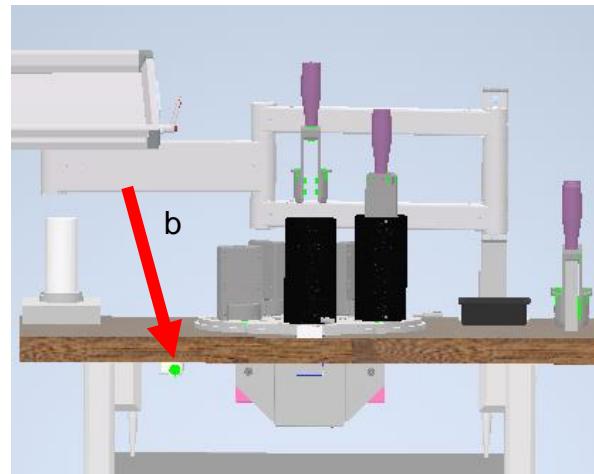
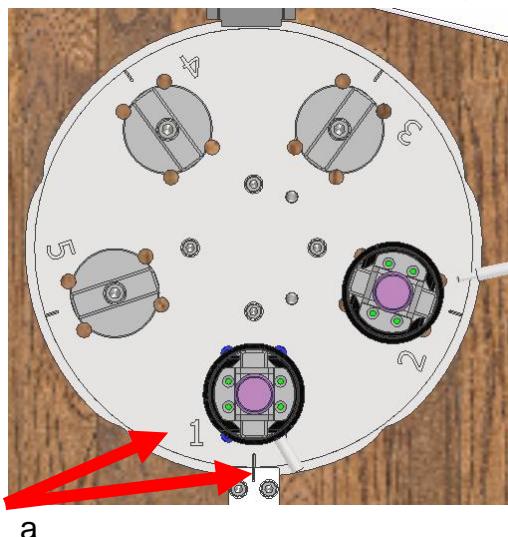


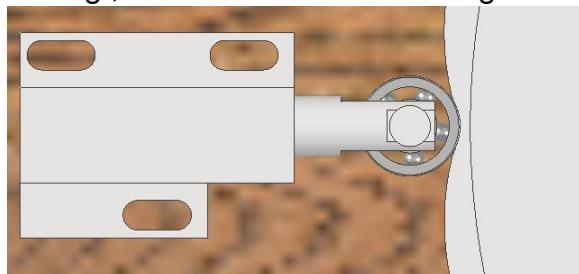
Vorläufiger Ablaufplan M80 - Motorengehäuse

Montagvorrichtung unbestückt:

1. Rundtisch auf Position 1 vorpositionieren (a), dann den Handtaster (b) mit Rastung (Unter der Tischplatte) 1x betätigen.

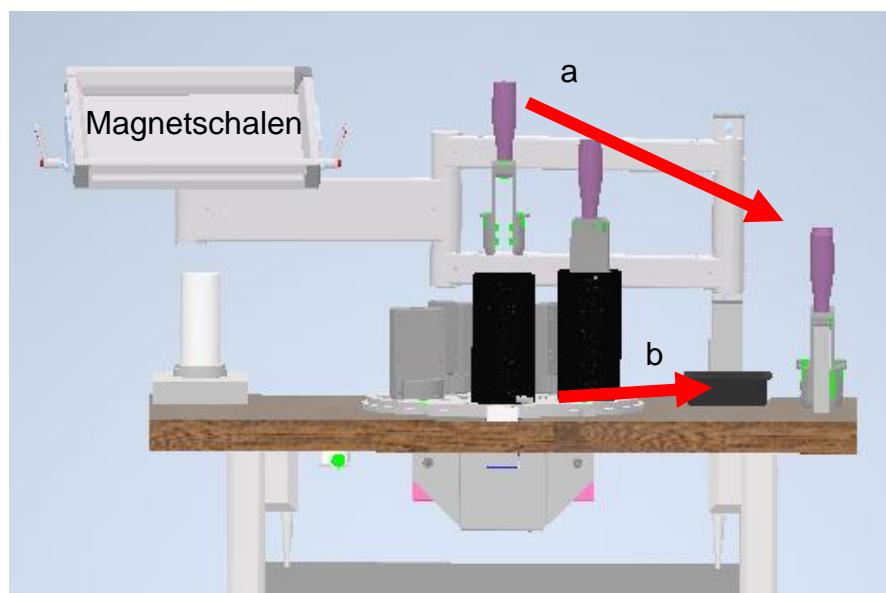


Dadurch wird der Rundtisch fixiert und man kann, ohne dass sich der Rundtisch bewegt, die Gehäuse und die Magnetschalen mit Spanner montieren.



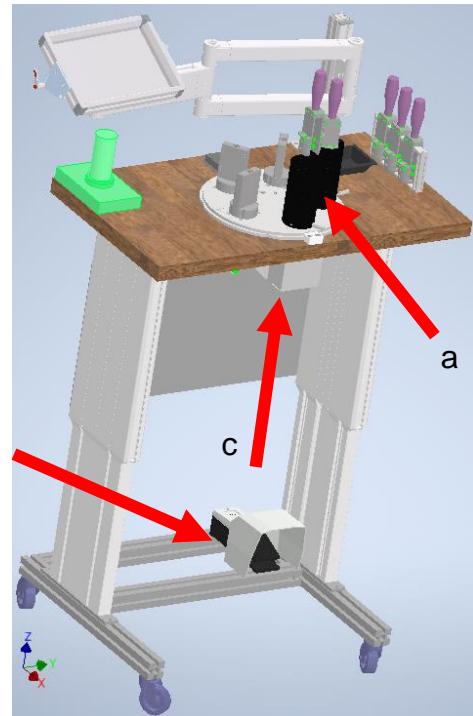
Im linken Bild ist das gefederte Laufrad zu sehen, welches beim Vorpositionieren des Drehtellers hilft.

2. Den Handtaster ein weiteres Mal 1x drücken und den Rundtisch auf Position 2 weiterdrehen. Dann den 1. Schritt wiederholen, bis man wieder bei Kaliber 1 angekommen ist.
3. Den Magnetspanner entfernen (a) und auf den Ständer zwischenparken und, falls vorhanden, den Radialbohrungsstift entfernen (b) und in die Greifschale legen.



Vorläufiger Ablaufplan M80 - Motorengehäuse

4. Mit den Händen/einer Hand das Gehäuse festhalten (a) und den Fußtaster betätigen (b), dann fährt, solange der Fuß auf dem Taster steht, der Auswerfer aus (c). (Fährt nur aus, wenn der Drehtisch arretiert ist.)
 Sobald man den Fußtaster (b) nicht mehr betätigter fährt der Auswerfer (c) wieder ein.



5. Sobald man das fertige Motorengehäuse entfernt hat, kann ein neues Gehäuse mit den Magnetschalen eingeklebt und gespannt werden und der Bearbeitungsprozess fängt von vorne an.
 Bild unten dient zur Übersicht.

