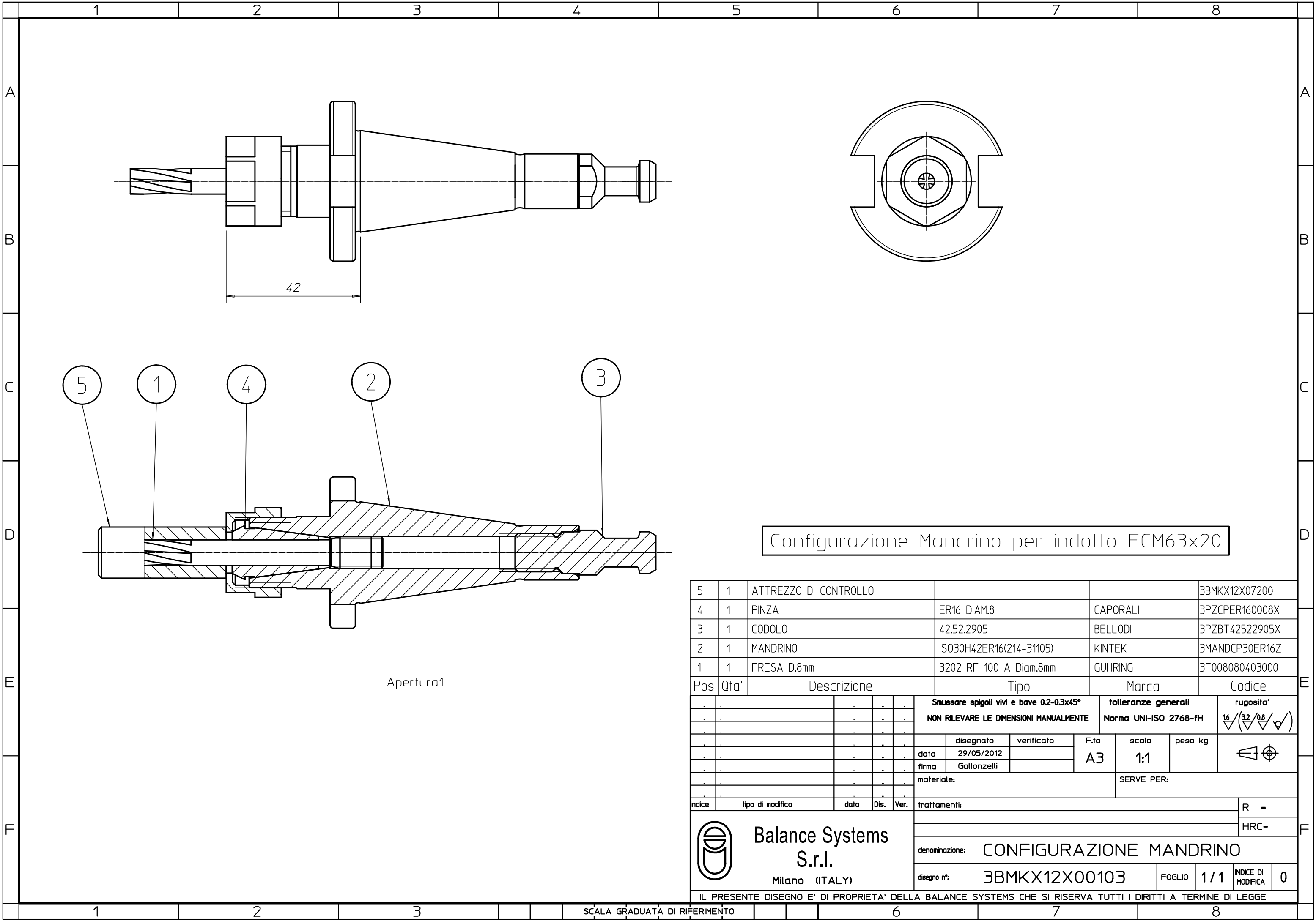




Configurazione Mandrino per indotto ECM63x20

5	1	ATTREZZO DI CONTROLLO							3BMKX12X07200		
4	1	PINZA				ER16 DIAM.8	CAPORALI		3PZCPER160008X		
3	1	CODOLO				42.52.2905	BELLODI		3PZBT42522905X		
2	1	MANDRINO				ISO30H42ER16(214-31105)	KINTEK		3MANDCP30ER16Z		
1	1	FRESA D.8mm				3202 RF 100 A Diam.8mm	GUHRING		3F008080403000		
Pos	Qta'	Descrizione				Tipo		Marca	Codice		
.	.	.	.	.	.	Smussare spigoli vivi e bave 0.2-0.3x45°		tolleranze generali			
.	.	.	.	.	.	NON RILEVARE LE DIMENSIONI MANUALMENTE		Norma UNI-ISO 2768-fH			
.	.	.	.	.	.			rugosità			
.	.	.	.	.	.			16 / (32 / 0.8 / ✓)			
.	.	.	.	.	.		disegnato	verificato	F.to		
.	.	.	.	.	.	data	29/05/2012		A3		
.	.	.	.	.	.	firma	Gallonzelli				
.	.	.	.	.	.	materiale:			scala		
.	.	.	.	.	.				peso kg		
.	.	.	.	.	.						
.	.	.	.	.	.	SERVE PER:					
indice	tipo di modifica		data	Dis.	Ver.	trattamenti:				R =	
 Balance Systems S.r.l. Milano (ITALY)										HRC=	
						denominazione: CONFIGURAZIONE MANDRINO					
						disegno n°: 3BMKX12X00103		FOGLIO	1 / 1	INDICE DI MODIFICA	0
IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA BALANCE SYSTEMS CHE SI RISERVA TUTTI I DIRITTI A TERMINE DI LEGGE											