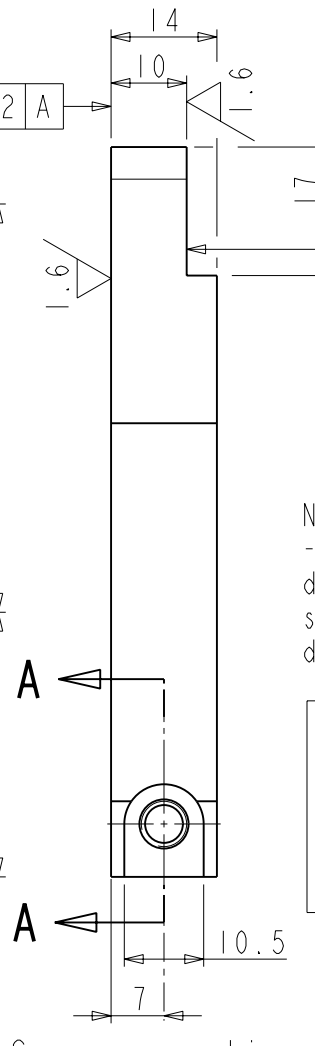
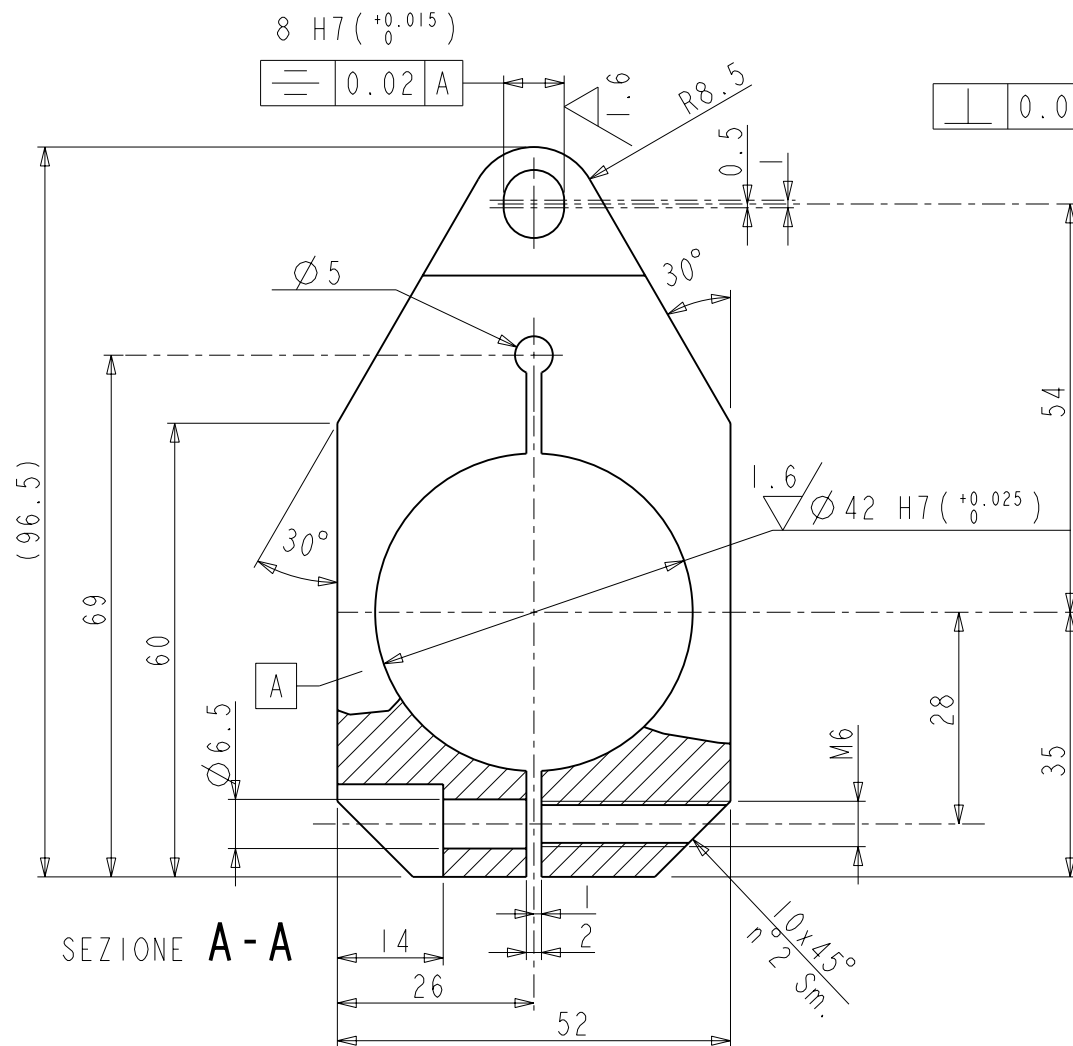


Questo disegno, e le informazioni in esso contenute, sono riservate e di proprietà della ATOP SpA. Ogni pubblicazione, divulgazione, riproduzione o uso di questo disegno e del suo contenuto fuori dalla ATOP SpA è vietato senza l'autorizzazione scritta della ATOP SpA.

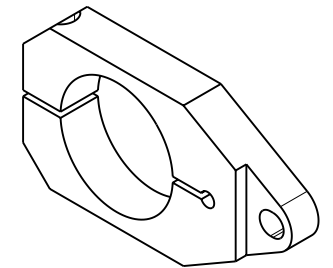
This drawing, and the information which it contains, are the Proprietary and Confidential property of ATOP SpA. Any publication, disclosure, reproduction or use of this drawing and its contents outside of ATOP SpA is prohibited without a written authorisation by ATOP SpA.



NOTA 1:
- Eseguire il taglio con lama di 2 mm dopo aver verificato che siano rispettate le tolleranze dimensionali e di forma richieste

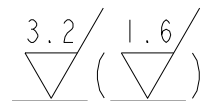
NOTA TRATTAMENTO FINALE

- 1) - NICHELATURA CHIMICA Spess. 5 μ
- 2) - LE TOLLERANZE SONO RIFERITE AL PEZZO NICHELATO.



SCALA 1:2

Smussare gli spigoli: 0.5 x 45°



					DO NOT SCALE DRAWING REMOVE BURRS AND BREAK SHARP EDGES			PARAMETRIC SOLID MODELLING GENERATED DRAWING. DO NOT MODIFY BY HAND			UNLESS SPECIFIED ROUND & CHAMFERS		SURFACE FINISH RA IN μ mm		ORIGINAL		REPLACED WITH											
					DESIGNER								/		/		/		/									
					DATE		18/07/2005								INTERPRET DIMENSION AND TOLERANCES FOR UNI - ISO 2768-mK			VOLUME mm ³		SCALE								
					SYM		A.M. ISOLANI								ALL DIMENSIONS IN mm APPLY AFTER HEAT TREATMENT AND/OR FINISH			33825		1:1								
REV		DATE		MODIFY		CHK		APP		TOLERANCES UNLESS SPECIFIED			MATERIAL C40_UNI7845						TITLE MORSETTO									
										BASIC $\pm$ 0.2			HEAT TREATMENT -															
										X.X $\pm$ 0.1			ADDITIVE FINISH Nichelatura chimica, vedi nota						REFERENCE N° /									
										X.XX $\pm$ 0.05																		
										ANGLE $\pm$ 0.5°																		
													SIZE A4						PART NUMBER 2070147						REV /		SHEET OF	