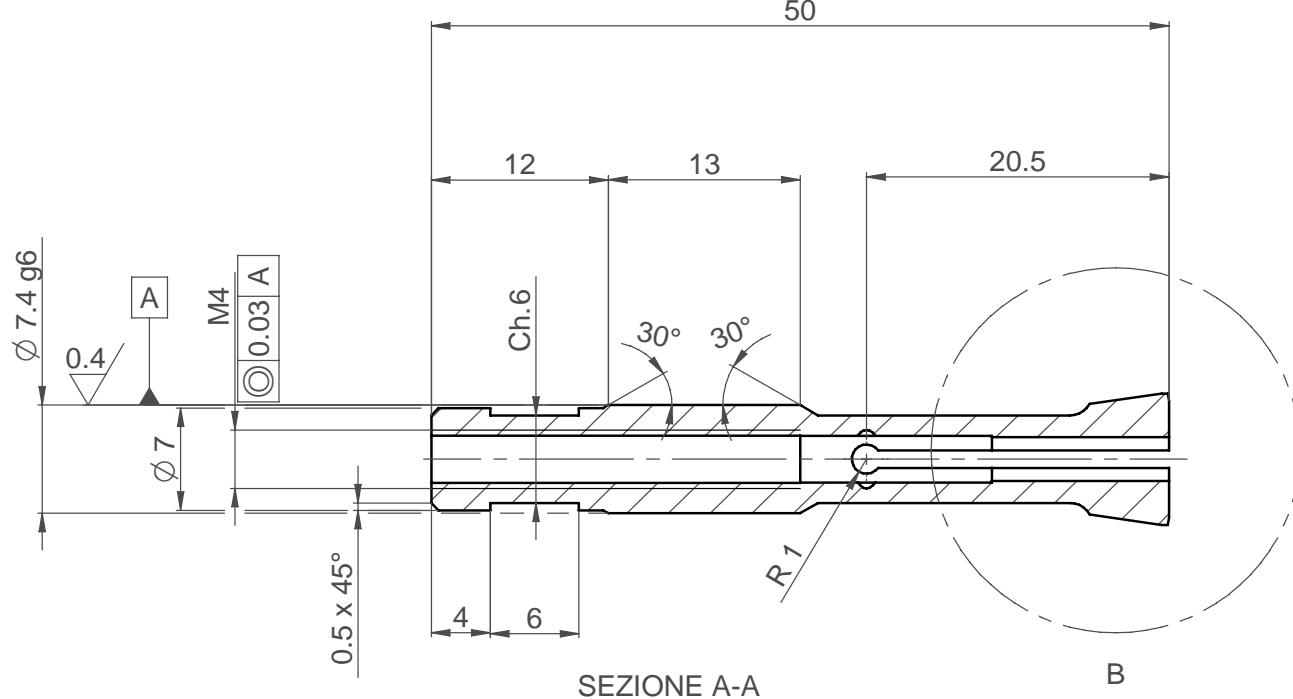
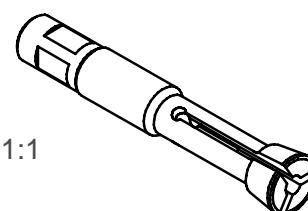


## DETTAGLIO B



## NOTE

- VERIFICARE LA CONICITA' CON IL CALIBRO INDICATO NEL DISEGNO 02.009236.02 RISPETTANDO LE TOLLERANZE INDICATE (X-24749)
  - IL PEZZO DEVE ESSERE FINITO, TRATTATO, VERIFICATO E CONSEGNATO CON I TAGLI ATTACCATI ALLE ESTREMITA'
  - LA PINZA DEVE ESSERE CONSEGNATA DAL FORNITORE CON CERTIFICATO ATTESTANTE LA DUREZZA DI 48-50 HRC



Smussare gli spigoli 0.3x45

$$1.6 \Big/ \left( \begin{array}{c} 0.8 \Big/ \\ \triangle \end{array} \right) \begin{array}{c} 0.4 \Big/ \\ \triangle \end{array} \right)$$

					MATERIAL: 52 Si Cr Ni 5 UNI3545	NAME: PINZA	A3		S.p.A.	
					HEAT TREATMENT: TEMPRA + RINVENIMENTO	MASS: 0,010 kg	SCALE: 2 : 1		DR: MARCHI	DATE: 09/06/08
									AP:	DATE:
REV	DATE	DESCRIPTION	DR	APP	ADDITIVE FINISH:	TOLL. GEN.: UNI 2768-mk	TOLL. ANG.: UNI 2768-m	03.033545.01	SHT: 1 OF: 1	
PROPRIETA' ATOP A TERMINI DI LEGGE OGNI DIRITTO E' RISERVATO.										