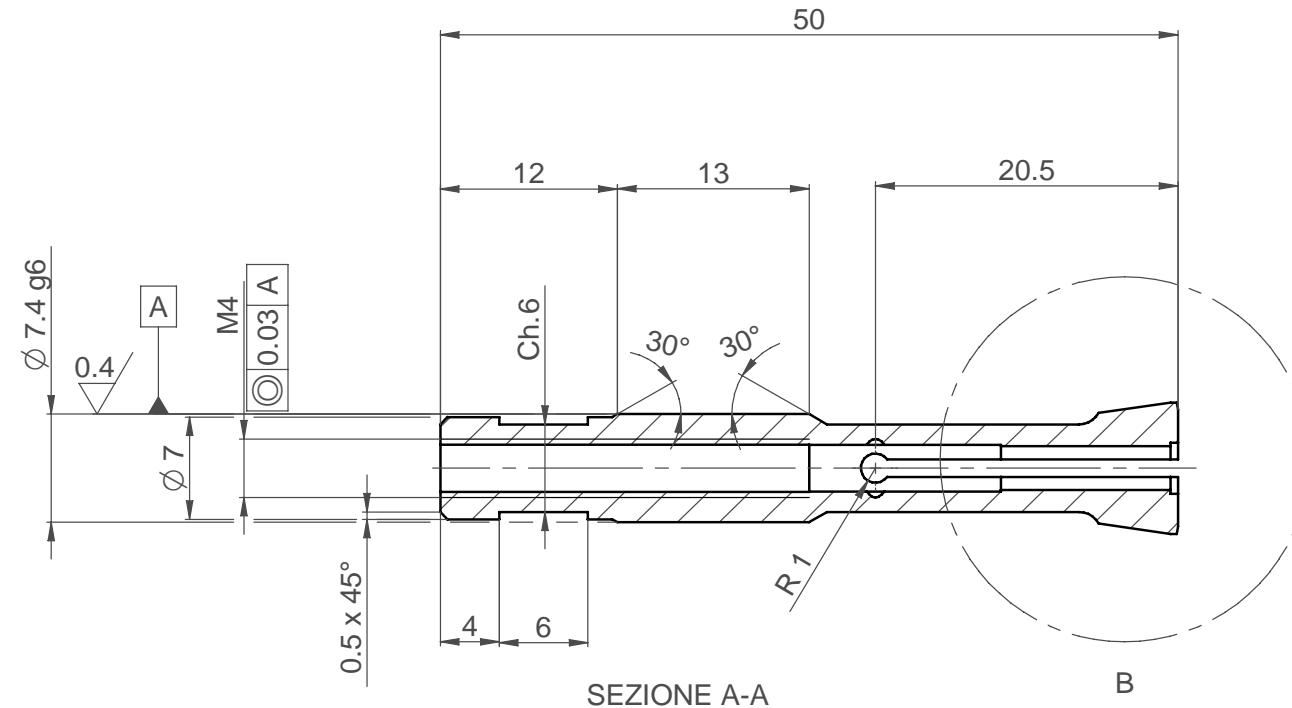


DET TAGLIO B

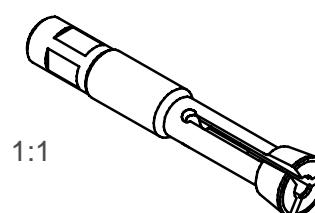


SEZIONE A-A

B

NOTE:

- VERIFICARE LA CONICITA' CON IL CALIBRO INDICATO NEL DISEGNO 02.009236.02 RISPETTANDO LE TOLLERANZE INDICATE (X-24749)
- IL PEZZO DEVE ESSERE FINITO, TRATTATO, VERIFICATO E CONSEGNATO CON I TAGLI ATTACCATI ALLE ESTREMITA'
- LA PINZA DEVE ESSERE CONSEGNATA DAL FORNITORE CON CERTIFICATO ATTESTANTE LA DUREZZA DI 48-50 HRC



Smussare gli spigoli 0.3x45°

 $1.6 \quad (\quad 0.8 \quad 0.4 \quad)$

.	.				MATERIAL: 52 Si Cr Ni 5 UNI3545	NAME: PINZA			A3	ATOP	S.p.A.
.	.				HEAT TREATMENT: TEMPRA + RINVENIMENTO	MASS: 0,010 kg	SCALE: 2 : 1		DR: MARCHI	DATE: 09/06/08	
REV	DATE	DESCRIPTION	DR	APP	ADDITIVE FINISH:	TOLL. GEN.: UNI 2768-mk	TOLL. ANG.: UNI 2768-m	03.033531.01	AP:	DATE:	
PROPRIETA' ATOP A TERMINI DI LEGGE OGNI DIRITTO E' RISERVATO.									SHT: 1 OF: 1		