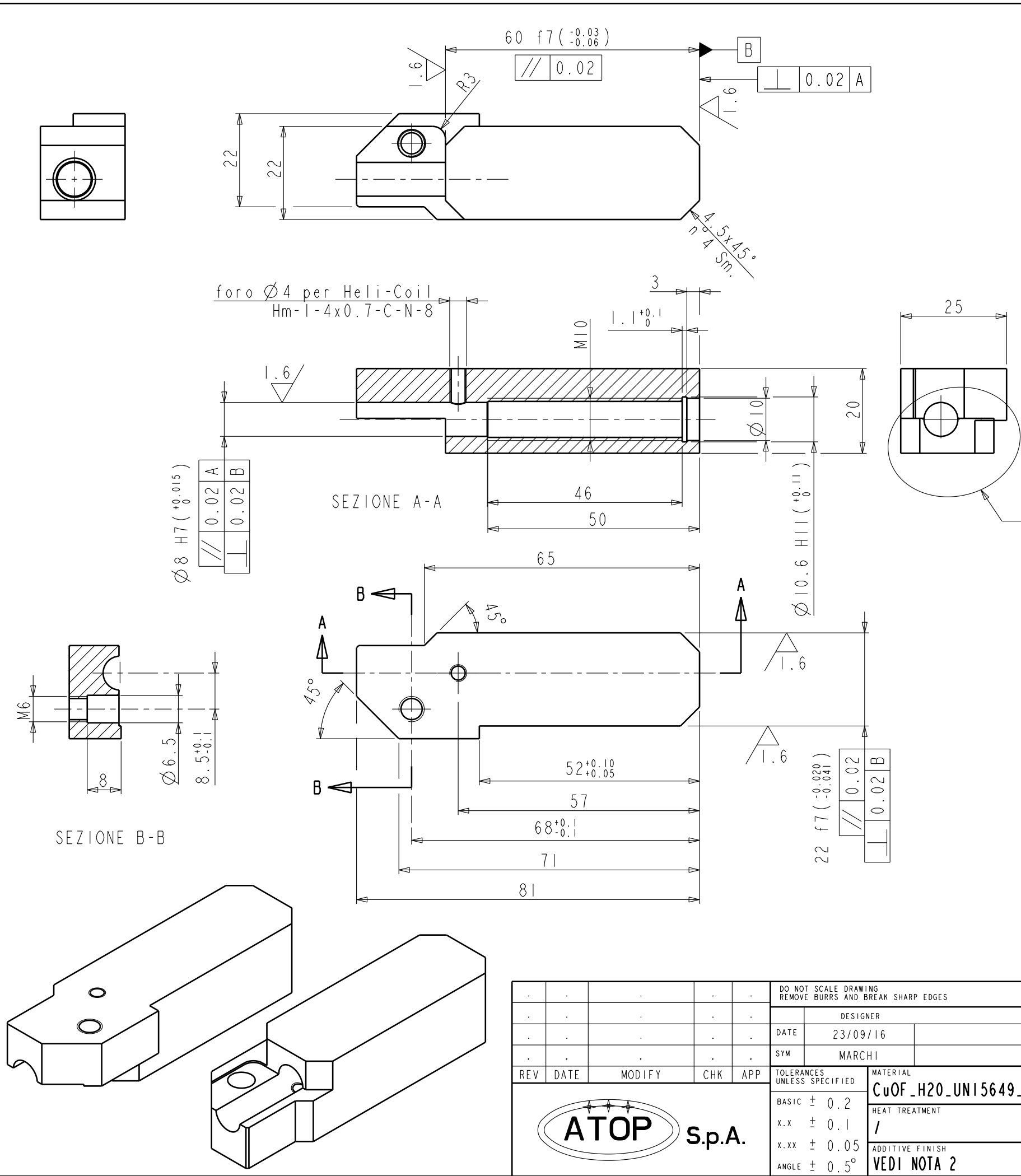


Questo disegno, e le informazioni in esso contenute, sono riservate e di proprietà della ATOP SpA. Ogni pubblicazione, divulgazione, riproduzione o uso di questo disegno e del suo contenuto fuori dalla ATOP SpA è vietato senza l'autorizzazione scritta della ATOP SpA.
This drawing, and the information which it contains, are the Proprietary and Confidential property of ATOP SpA. Any publication, disclosure, reproduction or use of this drawing and its contents outside of ATOP SpA is prohibited without a written authorisation by ATOP SpA.



NOTE:
1 - Curare la rugosita' superficiale, mantenendo un grado di finitura $\sqrt{1.6}$ su tutte le superfici esterne.
2 - Trattamento superficiale: ARGENTATURA con spessore 3 micron. Rispettare le tolleranze richieste, riferite al pezzo argentato

Smussare gli spigoli: 0.25 x 45° $\sqrt{3.2} / (\sqrt{1.6})$

ATOP S.p.A.					DO NOT SCALE DRAWING REMOVE BURRS AND BREAK SHARP EDGES					PARAMETRIC SOLID MODELLING GENERATED DRAWING. DO NOT MODIFY BY HAND					UNLESS SPECIFIED ROUND & CHAMFERS /		SURFACE FINISH RA IN μ mm /		ORIGINAL /		REPLACED WITH /						
					DESIGNER																						
					DATE		23/09/16								INTERPRET DIMENSION AND TOLERANCES FOR UNI - ISO 2768-mK ALL DIMENSIONS IN mm APPLY AFTER HEAT TREATMENT AND/OR FINISH					VOLUME mm ³ 26799		SCALE 1:1					
					SYM		MARCHI																				
REV	DATE		MODIFY		CHK	APP	TOLERANCES UNLESS SPECIFIED			MATERIAL CuOF_H20_UNI5649_Rame_ELETTROL										TITLE BLOCCO PORTAELETTRODO Ø8							
							BASIC ± 0.2			HEAT TREATMENT /																	
							X.X ± 0.1																				
							X.XX ± 0.05			ADDITIVE FINISH VEDI NOTA 2					REFERENCE N° /												
							ANGLE ± 0.5°																				
																	SIZE A3		PART NUMBER 03.062851.01				REV /		SHEET OF 1		