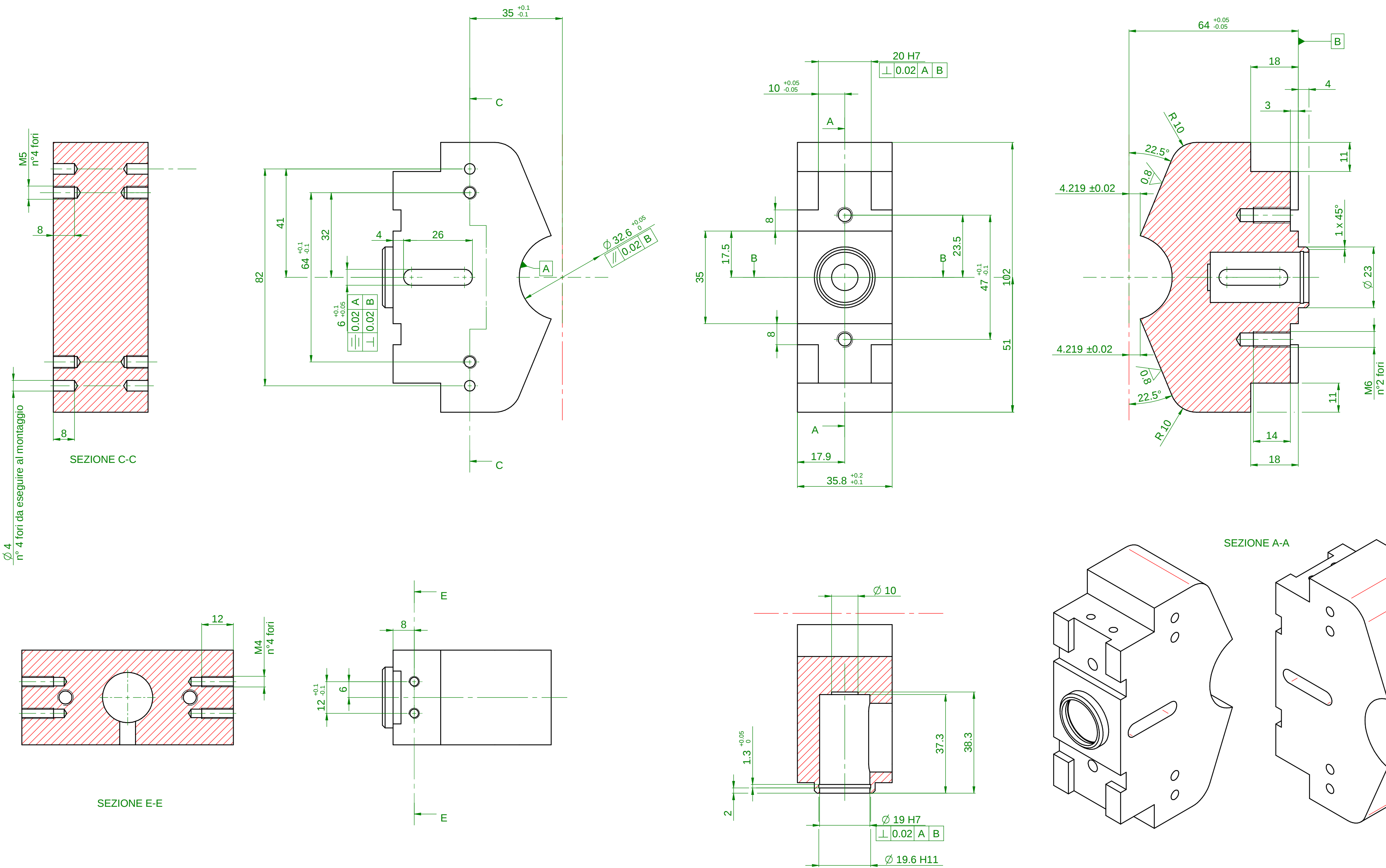




NOTE:

- Accoppiare e spinare con i particolari Pettine LC e LOC
- Rettificare insieme i piani inclinati
- La ganascia deve essere sottoposta a TEMPRA SOTTOVUOTO HRC 56-58 prima della rettifica

REV	DATE	DESCRIPTION	DR	APP
Model Filename: 0203621701.par	Draw Filename: 0203621701.dft			
Il presente documento contiene INFORMAZIONI CONFIDENZIALI di ATOP S.p.A., ai termini di legge ogni diritto è riservato. This document contains CONFIDENTIAL INFORMATION of ATOP S.p.A. All rights are reserved.				

Material: X 210 Cr 13 KU UNI2955	Name: CORPO GANASCIA Ø=32.2 Hp=28
Heat Treatment:	Drw: MARCHI Date: 22/09/21
Additive Finish: VEDI NOTE	Mod: MARCHI Date: 22/09/21
Chk: -	Date: -
General tolerances for linear dimensions: UNI EN 22768/1-m General tolerances for form and position: UNI EN 22768/2-K	

Metric	Scale: 1:1
Mass: 1.241 kg	02.036217.01