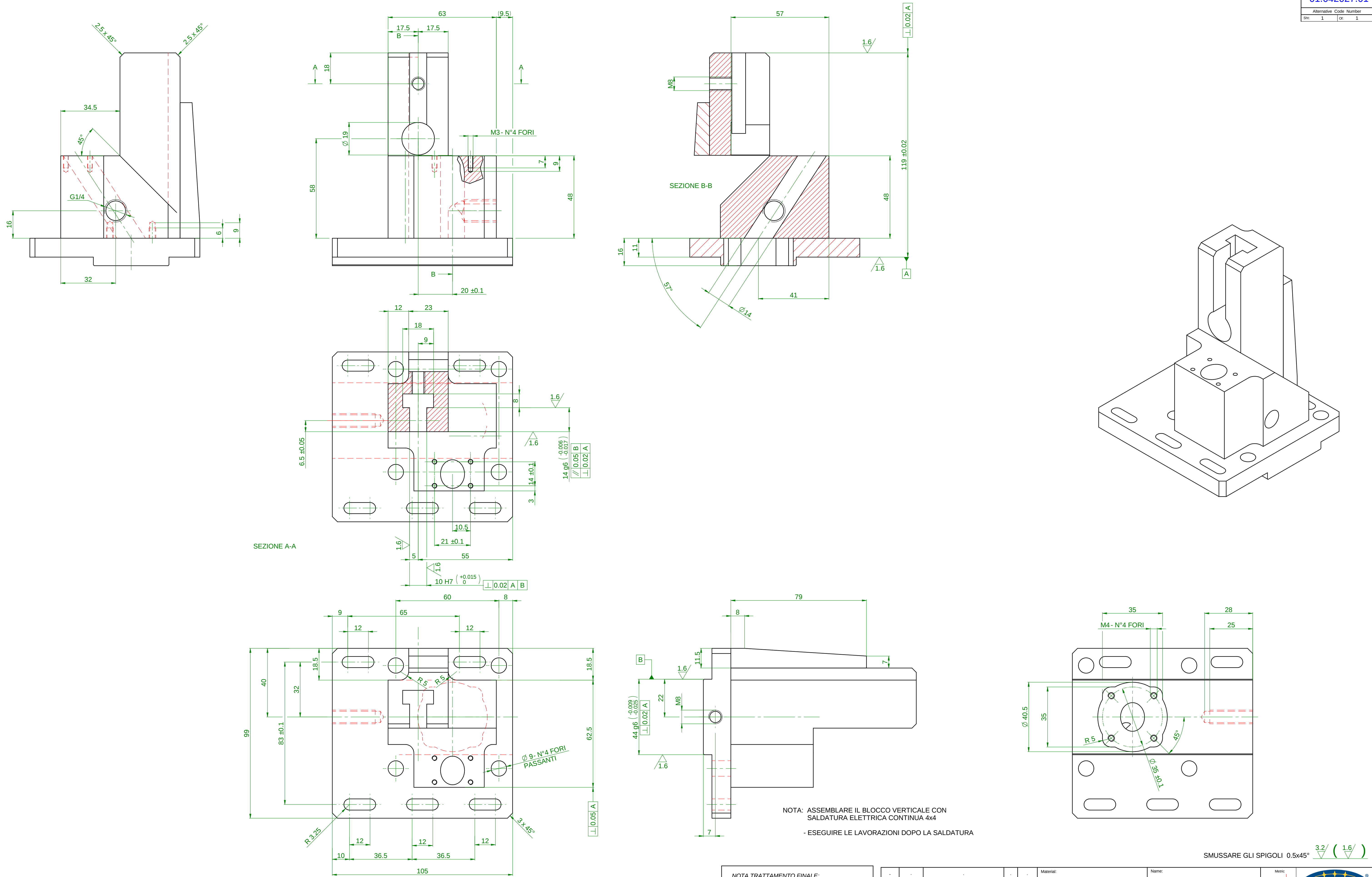




NOTA: ASSEMBLARE IL BLOCCO VERTICALE CON
SALDATURA ELETTRICA CONTINUA 4x4
- ESEGUIRE LE LAVORAZIONI DOPO LA SALDATURA

NOTA TRATTAMENTO FINALE:
1) - Nichelatura chimica spessore 5µ
2) - Le tolleranze sono riferite al pezzo nichelato

Model Filename: 0104202701.asm Draw Filename: 0104202701.drn Il presente documento contiene INFORMAZIONI CONFIDENZIALI di ATOP S.p.A., ai termini di legge sopra detto è riservato. This document contains CONFIDENTIAL INFORMATION of ATOP S.p.A. All rights are reserved.					Material: Fe360 UNI7070 Heat Treatment:	Name: SUPPORTO SCONTRO IN SALDATURA Dnr: MARCHI Mod: MARCHI Date: 21/10/16 Date: 21/10/16	Metric Scale: 1:1 Mass: 0.000 kg		SHT: 1 OF: 1
REV	DATE	DESCRIPTION	DR	APP	Additive Finish: NICHELATURA (VEDI NOTA)	Chk: - General Tolerances: Linear Geometrical	UNI EN 22768/1-m UNI EN 22768/2-K A1		

SMUSSARE GLI SPIGOLI 0.5x45° 3.2/ (1.6/)