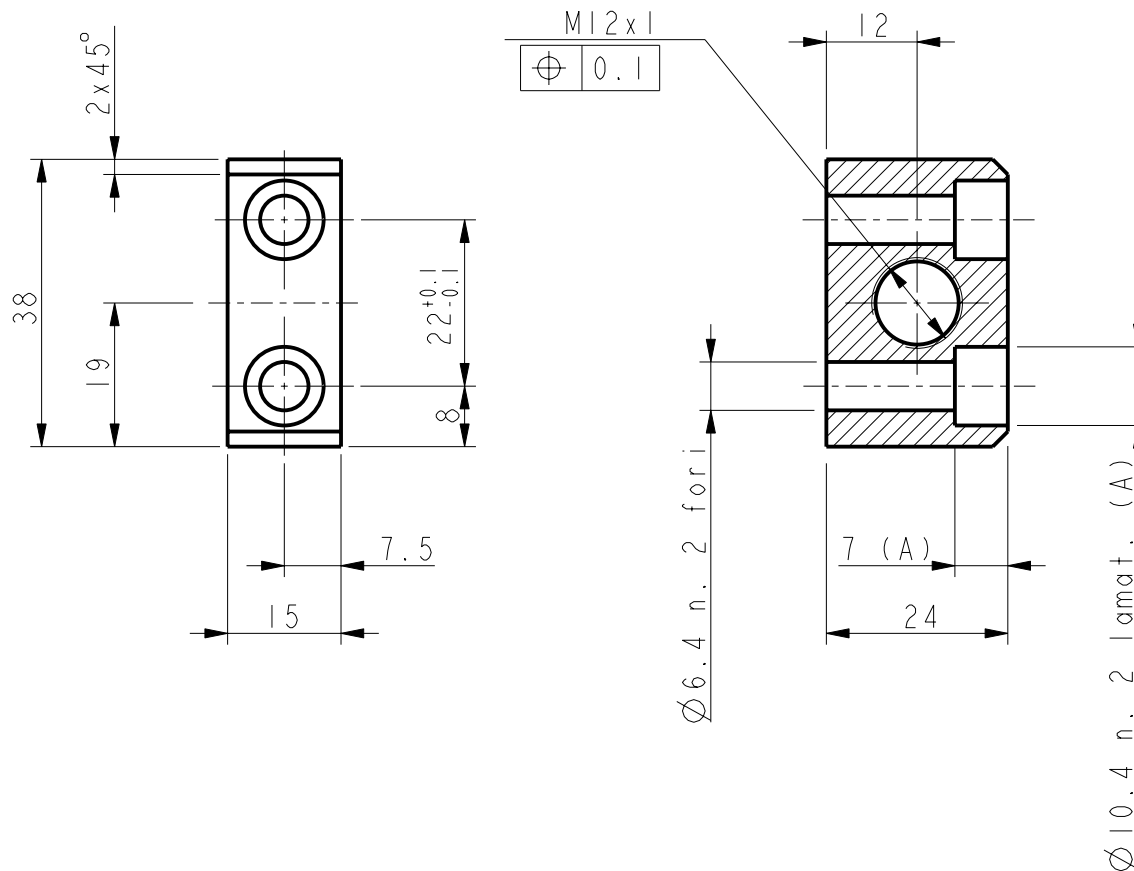


Questo disegno, e le informazioni in esso contenute, sono riservate e di proprietà della ATOP SpA. Ogni pubblicazione, divulgazione, riproduzione o uso di questo disegno e del suo contenuto fuori dalla ATOP SpA è vietato senza l'autorizzazione scritta della ATOP SpA.
This drawing, and the information which it contains, are the Proprietary and Confidential property of ATOP SpA. Any publication, disclosure, reproduction or use of this drawing and its contents outside of ATOP SpA is prohibited without a written authorisation by ATOP SpA.



Smussare gli spigoli: 0.5 x 45°

.	.	.	.	.	DO NOT SCALE DRAWING REMOVE BURRS AND BREAK SHARP EDGES				PARAMETRIC SOLID MODELLING GENERATED DRAWING. DO NOT MODIFY BY HAND				UNLESS SPECIFIED ROUND & CHAMFERS /		SURFACE FINISH RA IN μ mm /		ORIGINAL /		REPLACED WITH /										
.	.	.	.	.	DESIGNER																								
.	.	.	.	.	DATE 27/02/1997								INTERPRET DIMENSION AND TOLERANCES FOR UNI - ISO 2768-mK ALL DIMENSIONS IN mm APPLY AFTER HEAT TREATMENT AND/OR FINISH						VOLUME mm ³ 9911		SCALE 1.000								
A	27.02.97	Aggiunto lamature		FF	.	SYM Feducci																							
REV	DATE	MODIFY		CHK	APP	TOLERANCES UNLESS SPECIFIED			MATERIAL Fe430B_UNI7070											TITLE SUPPORTO MICRO									
						BASIC $\pm$ 0.2			HEAT TREATMENT /																				
						X.X $\pm$ 0.1																							
						X.XX $\pm$ 0.05																							
						ANGLE $\pm$ 0.5°			ADDITIVE FINISH BRUNITURA					REFERENCE N° /															
																				SIZE A4		PART NUMBER 0266622				REV /		SHEET 1 OF	