

GLEITMO 605

Trocken-Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung

Eigenschaften

- Gebrauchstemperaturbereich: -40 / +110 °C
- entspricht den Anforderungen der Automobilindustrie (VDA) an Schraubenschmierstoffe
- für Massenteile geeignet
- spart Montagezeiten und ist besonders für automatische Schraubsysteme geeignet
- schmutzt und fettet nicht
- haftet sehr gut auf vielen Werkstoffoberflächen
- beeinträchtigt nicht die Wirkung von Schraubensicherungsstoffen
- umwelt- und anwendergerecht
- bildet farblos-glänzenden, absolut grifffesten Schmierfilm
- enthält UV-Zusatz zur Beschichtungskontrolle unter UV-Licht (340-380 nm)



Schrauben und
Muttern

Beschreibung

GLEITMO 605 ist eine Suspension von hochmolekularen Polymeren in Wasser. GLEITMO 605 ist zur Erzielung definierter Reibwerte auf Schrauben nach den Richtlinien der Automobilindustrie (VDA) konzipiert.

Einsatzgebiete

GLEITMO 605 wird vorrangig eingesetzt zur Schmierung von Verbindungselementen wie Muttern, metrischen Schrauben, Spanplattenschrauben, Blechschrauben, Klemmschrauben, Überwurfmutter für Schneidringverschraubungen etc.

Produktinformation

MOVING YOUR WORLD



Anwendung

GLEITMO 605 kann je nach Anforderung mit Wasser (mind. Trinkqualität) verdünnt werden. In der Regel wird GLEITMO 605 in einem Verdünnungsverhältnis von 1 : 3 (Zentrifugenbeschichtung, hohe Anforderungen) bis max. ca. 1 : 7 (Tauchbeschichtung) angewendet. Dabei wird Wasser unter Rühren zum GLEITMO 605 zugegeben. Die zu beschichtenden Teile müssen fettfrei sein. Für die Beschichtung eignen sich die in der Galvanotechnik üblichen Trommel- und Zentrifugenanlagen. Es wird empfohlen die Trocknung der Teile nach der Beschichtung durch Wärmezufuhr (bis ca. 80 °C Teiletemperatur) durchzuführen. Beschichtete Teile sollten nur im absolut trockenen Zustand verpackt werden. Weitere Hinweise zur Beschichtung und Badpflege können aus der Technischen Information zu GLEITMO 605 entnommen werden.

Hinweis

Vor Frost schützen ! Im geschlossenen Gebinde bei Raumtemperatur bis zu 24 Monate lagerfähig.

Technische Daten: GLEITMO 605

<u>Bezeichnung</u>	<u>Wert</u>	<u>Einheit</u>	<u>Vorschrift</u>
Farbe des trockenen Films	farblos		
Gebrauchstemperaturbereich (tr. Film)	-40 / +110	°C	LV0124
Ergiebigkeit	0,1-0,4 kg /100 kg		
pH-Wert	ca. 8,5-9,5		
Verdünner	Wasser		
Schraubentest [M12, 20°C], Reibwert			DIN EN ISO 16047
Paarung ZnNi/Stahl gegen Stahl-Leiste	ca. 0,11-0,12		
Paarung Zn-Lamelle/Stahl gegen Stahl-Leiste	ca. 0,11		

LV = Laborvorschrift

Es gelten die üblichen Toleranzen, Änderungen vorbehalten.

Produktinformation

MOVING YOUR WORLD



Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für Nuklear-Primärkreisläufe und On-Board Aerospace-Anwendungen nicht eingesetzt werden dürfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRICANTS GERMANY bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com